

PE-H-66-610-635W

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	132 (66×2)
组件尺寸	2382×1134×35mm
组件重量	28.2kg
上表面玻璃材质	3.2mm, 高透镀膜玻璃, 低铁全钢化玻璃, 压花
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
组件防火等级	Class C
连接器类型	JK03M/MC4/其他
输出导线	4.0mm ² 导线长度: (+): 300mm, (-): 200mm; 或客制化

包装标准

每托尺寸	2396×1110×1251 mm
包装信息	13米平板车: 31 块/托, 20 托/车, 620 块/车 17.5米平板车: 31 块/托, 28 托/车, 868 块/车

电性能参数 (STC)

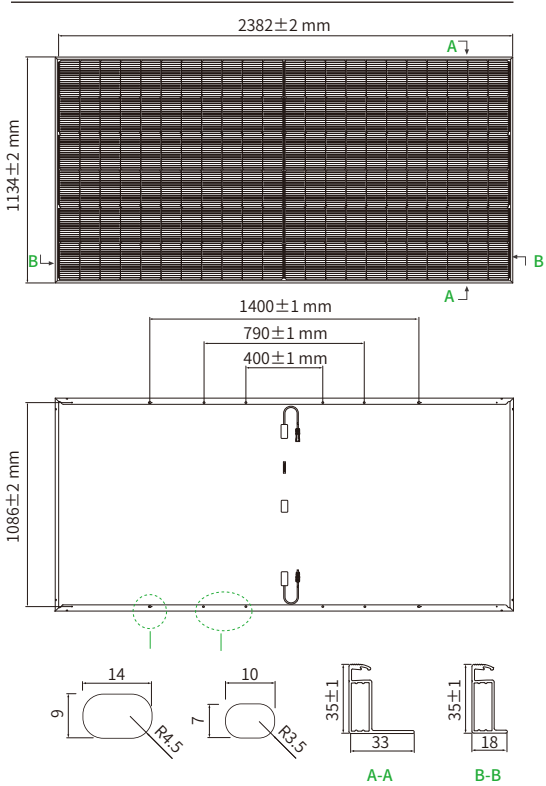
最大功率 P _{max} [W]	610	615	620	625	630	635
最佳工作电压 V _{mp} [V]	40.56	40.73	40.90	41.07	41.23	41.39
最佳工作电流 I _{mp} [A]	15.04	15.10	15.16	15.22	15.28	15.34
开路电压 V _{oc} [V]	48.63	48.79	48.95	49.11	49.27	49.43
短路电流 I _{sc} [A]	16.01	16.08	16.15	16.22	16.29	16.36
组件效率 [%]	22.58	22.77	22.95	23.14	23.32	23.51
输出功率公差	0 ~ + 3%					
最大功率的温度系数 P _{max}	-0.29%/°C					
开路电压的温度系数 V _{oc}	-0.25%/°C					
短路电流的温度系数 I _{sc}	0.045%/°C					

标准测试条件(STC): 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

工作温度范围	-40°C ~ +70°C
最大系统电压	1000/1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	30 A

装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

曲线图

