

PE-H-72-580-605W



结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
半片电池片数目	144 (72×2)
组件尺寸	2278×1134×30mm
组件重量	27.0kg
上表面玻璃材质	3.2mm, 高透镀膜玻璃, 低铁全钢化玻璃, 压花
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
组件防火等级	Class C
连接器类型	JK03M/MC4/其他
输出导线	4.0mm ² 导线长度: (+): 300mm, (-): 200mm; 或客制化

包装标准

每托尺寸	2308×1120×1249 mm
包装信息	13米平板车: 36 块/托, 22 托/车, 792 块/车 17.5米平板车: 36 块/托, 30 托/车, 1080 块/车

电性能参数 (STC)

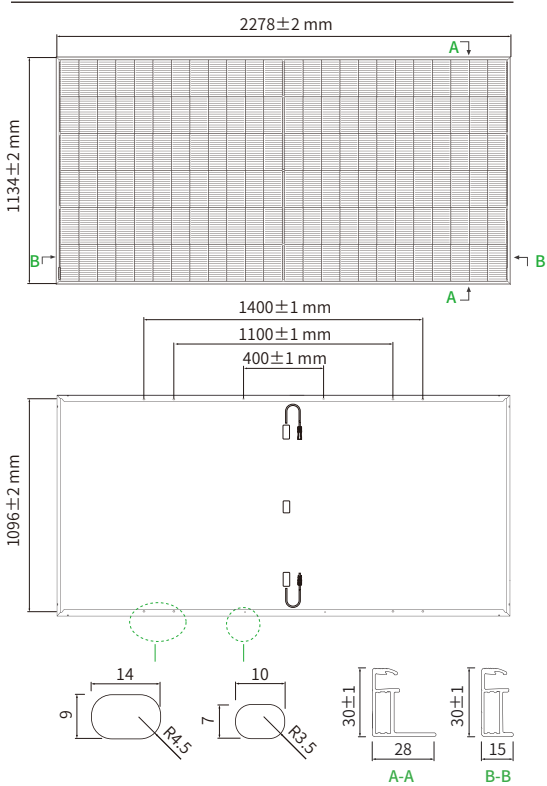
最大功率 P _{max} [W]	580	585	590	595	600	605
最佳工作电压 V _{mp} [V]	43.35	43.53	43.71	43.88	44.06	44.23
最佳工作电流 I _{mp} [A]	13.38	13.44	13.50	13.56	13.62	13.68
开路电压 V _{oc} [V]	52.31	52.47	52.63	52.79	52.95	53.11
短路电流 I _{sc} [A]	14.01	14.07	14.13	14.19	14.25	14.31
组件效率 [%]	22.5	22.7	22.8	23.0	23.2	23.4
输出功率公差	0 ~ + 3%					
最大功率的温度系数 P _{max}	-0.29%/°C					
开路电压的温度系数 V _{oc}	-0.25%/°C					
短路电流的温度系数 I _{sc}	0.045%/°C					

标准测试条件(STC): 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

工作温度范围	-40°C ~ +70°C
最大系统电压	1000/1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	25 A

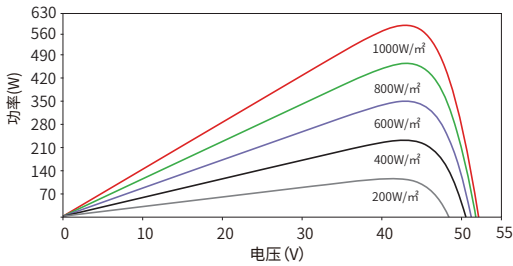
装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

曲线图

功率-电压曲线 72HL4-(V) 595W



电流-电压曲线 72HL4-(V) 595W

